



中国认可
检测
TESTING
CNAS L23122



检 验 报 告

报告编号: CBT3051563689

样品名称: 三联动厨房全景门

样品型号: 2250mm*2300mm

检验类别: 委托检验

委托单位: 麦华(绍兴)厨卫有限公司

广东省宝通质量检测有限公司

检验检测专用章

koLM0Jx

D8tNJXg

地 址: 广东省佛山市顺德区杏坛镇顺业西路15号中集智能制造中心22栋802厂房

邮 编: 528325

电 话: 4007057668

邮 箱: service@zzjc-lab.com

网 址: http://www.zzjc-lab.com

文件编号: GDBT-B-20-F03 版本号: B/0

声 明

- 1、 报告应盖章位置无检验检测专用章或检测单位公章无效。
- 2、 未经许可本报告不得部分复制，复制报告未重新加盖红色检验检测专用章或检测单位公章无效。
- 3、 报告无主检、审核、批准人签章无效及报告涂改无效。
- 4、 对本报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测单位提出书面意见，逾期不予受理。
- 5、 本报告结果仅对委托样品有效。

广东省宝通质量检测有限公司

报告编号: CBT3051563689

第 3 页 共 7 页

检验概要			
样品名称	三联动厨房全景门	委托单位	麦华(绍兴)厨卫有限公司
型号规格	2250mm*2300mm	委托单位地址	浙江省绍兴市越城区三江路以北(4号车间)一楼102
商 标	/	生产者(制造商)	麦华(绍兴)厨卫有限公司
数 量	1PCS	生产者(制造商)地址	浙江省绍兴市越城区三江路以北(4号车间)一楼102
附加型号	/		
样品编号	01	检验类别	委托检验
来样方式	委托方送样	样品状态	完好
送样日期	2026年04月20日	检验日期	2026年04月20日至 2026年04月30日
检验地点	广东省佛山市顺德区杏坛镇顺业西路15号中集智能制造中心22栋802厂房		
检验依据	GB/T 8478-2020 《铝合金门窗》		
检验项目	见下页检验详情		
检验结果	所检项目均符合检验依据要求。		
试验结论	合格		
备注	1.产品种类:铝合金内门; 2.开启类别:推拉平移类; 3.开启形式:(水平)推拉; 4.样品标称性能等级:启闭力5级、耐软重物撞击性能3级; 5.本检验报告结果仅适用于收到的样品。		
主 检:	黄伟千	日期: 2026年04月30日	广东省宝通质量检测有限公司 (盖章) 检验检测专用章
审 核:	黄楠	日期: 2026年04月30日	
批 准:	卢强珍	日期: 2026年04月30日	

广东省宝通质量检测有限公司

报告编号: **CBT3051563689**

第 4 页 共 7 页

序号	检测项目	单位符号	标准要求			检测结果	单判项定
1	外观		产品表面应洁净、无污迹。框扇铝合金型材、玻璃表面应无明显的色差、凹凸不平、划伤、擦伤、碰伤等缺陷。			符合	合格
2		——	镶嵌密封胶缝应连续、平滑, 不应有气泡等缺陷: 封堵密封胶缝应密实、平整。密封胶缝处的铝合金型材装饰面及玻璃表面不应有外溢胶粘剂。			符合	合格
3			密封胶条应平整连续, 转角处应镶嵌紧密不应有松脱凸起, 接头处不应有收缩缺口。			符合	合格
4		——	室外侧	擦伤、划伤深度不大于表面处理层厚度。		无擦伤、划伤。	合格
5		mm ²		擦伤总面积	≤500	0	合格
6		mm		划伤总长度	≤150	0	合格
7		(处)		擦伤和划伤处数	≤4	0	合格
8		——		擦伤、划伤深度不大于表面处理层厚度。		无擦伤、划伤。	合格
9		mm ²	室内侧	擦伤总面积	≤300	0	合格
10		mm		划伤总长度	≤100	0	合格
11		(处)		擦伤和划伤处数	≤3	0	合格

广东省宝通质量检测有限公司

报告编号: **CBT3051563689**

第 5 页 共 7 页

序号	检测项目			单位符号	标准要求		检测结果	单判项定
12	尺寸	门及框扇装配尺寸偏差	门宽度构造内侧尺寸	mm	± 1.5		0.0	合格
/			门高度构造内侧尺寸	mm	± 2.0		/	/
13			门宽度构造内侧尺寸对边尺寸之差	mm	≤ 2.0		0.0	合格
/			门高度构造内侧尺寸对边尺寸之差	mm	≤ 2.5		/	/
/			对角线尺寸差	mm	≤ 2.5		/	/
/			门框与扇搭接宽度	mm	± 2.0		/	/
/			框杆件接缝高低差	mm	相同截面型材	≤ 0.3	/	/
/					不同截面型材	≤ 0.5	/	/
14			扇杆件接缝高低差	mm	相同截面型材	≤ 0.3	0.1	合格
/					不同截面型材	≤ 0.5	/	/
/			框杆件装配间隙	mm	≤ 0.3		/	/
15			扇杆件装配间隙	mm	≤ 0.3		<0.1	合格

广东省宝通质量检测有限公司

报告编号: CBT3051563689

第 6 页 共 7 页

序号	检测项目	单位符号	标准要求	检测结果	单判项定
16	装配质量	——	门框、扇杆件连接牢固, 装配间隙应进行有效的密封, 紧固件就位平正, 并进行密封处理.	符合	合格
			门附件安装牢固, 开启扇五金配件操控灵活, 启闭无卡滞	符合	合格
			门开启锁固五金配件安装位置正确, 锁闭状态应符合设计要求。	符合	合格
17	构造	——	门框扇杆件间的连接构造应牢固可靠, 人接触的部位应平整, 外露的孔洞及边缘尖角宜进行封堵包饰。	符合	合格
			应根据门的功能和设计使用要求设置童锁、防坠落、防夹手、防雷等安全性装置.	/	/
			门附件、五金配件的安装连接构造应具有更换和维修的便利性,	符合	合格
			门下框不宜开设贯通型安装孔。开设贯通型安装孔的窗下框应采取有效的防水密封构造。	/	/
			隐框构造的玻璃下端应设置不少于两个铝合金或不锈钢托条, 托条和玻璃面板支承构件之间应可靠连接, 托条与玻璃之间应设置柔性垫片。托条截面应通过计算确定, 并应能承受该分格玻璃的重力荷载设计值。中空玻璃的托条应能托至外片玻璃。	/	/
			不同金属材料接触面应采取防止双金属腐蚀的措施。	符合	合格

广东省宝通质量检测有限公司

报告编号: CBT3051563689

第 7 页 共 7 页

序号	检测项目				单位 符号	标准要求						检测 结果	单判 项定
18	启闭力	活动扇操作力N			(级)	1	2	3	4	5	6	21 (5级)	合格
					N	$150 \geq F_h > 100$	$100 \geq F_h > 75$	$75 \geq F_h > 50$	$50 \geq F_h > 25$	$25 \geq F_h > 10$	$F_h \leq 10$		
		锁闭装置操作力	手操作	最大力N	N	$150 \geq F_{a1} > 100$	$100 \geq F_{a1} > 75$	$75 \geq F_{a1} > 50$	$50 \geq F_{a1} > 25$	$25 \geq F_{a1} > 10$	$F_{a1} \leq 10$	/	
				最大力矩 N.m	Nm	$15 \geq M_{a1} > 10$	$10 \geq M_{a1} > 7.5$	$7.5 \geq M_{a1} > 5$	$5 \geq M_{a1} > 2.5$	$2.5 \geq M_{a1} > 1$	$M_{a1} \leq 1$	/	
			手指操作	最大力N	N	$30 \geq F_{a2} > 20$	$20 \geq F_{a2} > 15$	$15 \geq F_{a2} > 10$	$10 \geq F_{a2} > 6$	$6 \geq F_{a2} > 4$	$F_{a2} \leq 4$	/	
				最大力矩 N.m	Nm	$7.5 \geq M_{a2} > 5$	$5 \geq M_{a2} > 4$	$4 \geq M_{a2} > 2.5$	$2.5 \geq M_{a2} > 1.5$	$1.5 \geq M_{a2} > 1$	$M_{a2} \leq 1$	/	
		定级			—	分别定级后以最低分级定为启闭力分级。						5级	
19	耐软重物撞击性能			—	分级	1	2	3	4	5	6	3级	合格
					mm	100	200	300	450	700	950	室内侧方向: 符合	
					门扇薄弱部位在性能分级指标值高度下落的砂袋撞击后, 门应保持正常启闭功能, 玻璃(或其他面板)不应脱落, 除钢化玻璃外, 不应有玻璃破坏。						室外侧方向: 符合		
20	抗对角线变形性能			—	推拉门活动扇在其一端角部卡阻情况下, 其开启部位在启、闭方向上承受200N作用力后, 扇对角线残余变形量不应大于5mm, 且保持正常启闭功能。						残余变形量: 1.0mm能正常启闭。	合格	
21	反复启闭耐久性			—	反复启闭10万次, 试验后不发生影响正常启闭使用的变形、故障和损坏。						符合	合格	

注: 适用时填写, 不适用时划 “/”

-----正文结束-----