



中国认可
检测
TESTING
CNAS L23122



检 验 报 告

报告编号: CBT3051563688

样品名称: 双移厨房全景门

样品型号: 1500mm*2300mm

检验类别: 委托检验

委托单位: 麦华(绍兴)厨卫有限公司

广东省宝通质量检测有限公司

检验检测专用章

eYceatd

awRShUZ

地 址: 广东省佛山市顺德区杏坛镇顺业西路15号中集智能制造中心22栋802厂房
电 话: 4007057668

邮 箱: service@zzjc-lab.com

网 址: http://www.zzjc-lab.com
邮 编: 528325

文件编号: GDBT-B-20-F03 版本号: B/0

声 明

- 1、 报告应盖章位置无检验检测专用章或检测单位公章无效。
- 2、 未经许可本报告不得部分复制，复制报告未重新加盖红色检验检测专用章或检测单位公章无效。
- 3、 报告无主检、审核、批准人签章无效及报告涂改无效。
- 4、 对本报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测单位提出书面意见，逾期不予受理。
- 5、 本报告结果仅对委托样品有效。

广东省宝通质量检测有限公司

报告编号: CBT3051563688

第 3 页 共 7 页

检验概要			
样品名称	双移厨房全景门	委托单位	麦华(绍兴)厨卫有限公司
型号规格	1500mm*2300mm	委托单位地址	浙江省绍兴市越城区三江路以北(4号车间)一楼102
商 标	/	生产者(制造商)	麦华(绍兴)厨卫有限公司
数 量	1PCS	生产者(制造商)地址	浙江省绍兴市越城区三江路以北(4号车间)一楼102
附加型号	/		
样品编号	01	检验类别	委托检验
来样方式	委托方送样	样品状态	完好
送样日期	2026年04月20日	检验日期	2026年04月20日至 2026年04月30日
检验地点	广东省佛山市顺德区杏坛镇顺业西路15号中集智能制造中心22栋802厂房		
检验依据	GB/T 8478-2020 《铝合金门窗》		
检验项目	见下页检验详情		
检验结果	所检项目均符合检验依据要求。		
试验结论	合格		
备注	1.产品种类:铝合金内门; 2.开启类别:推拉平移类; 3.开启形式:(水平)推拉; 4.样品标称性能等级:启闭力5级、耐软重物撞击性能3级; 5.本检验报告结果仅适用于收到的样品。		
主 检:	黄伟千	日期: 2026年04月30日	广东省宝通质量检测有限公司 (盖章) 检验检测专用章
审 核:	黄楠	日期: 2026年04月30日	
批 准:	卢强珍	日期: 2026年04月30日	

广东省宝通质量检测有限公司

报告编号: **CBT3051563688**

第 4 页 共 7 页

序号	检测项目	单位符号	标准要求			检测结果	单判项定	
1	外观		产品表面应洁净、无污迹。框扇铝合金型材、玻璃表面应无明显的色差、凹凸不平、划伤、擦伤、碰伤等缺陷。			符合	合格	
2		——	镶嵌密封胶缝应连续、平滑，不应有气泡等缺陷：封堵密封胶缝应密实、平整。密封胶缝处的铝合金型材装饰面及玻璃表面不应有外溢胶粘剂。			符合	合格	
3			密封胶条应平整连续，转角处应镶嵌紧密不应有松脱凸起，接头处不应有收缩缺口。			符合	合格	
4		——	门框扇铝合金型材表面擦伤、划伤要求	室外侧	擦伤、划伤深度不大于表面处理层厚度。		无擦伤、划伤。	合格
5		mm ²			擦伤总面积	≤500	0	合格
6		mm			划伤总长度	≤150	0	合格
7		(处)			擦伤和划伤处数	≤4	0	合格
8		——		室内侧	擦伤、划伤深度不大于表面处理层厚度。		无擦伤、划伤。	合格
9		mm ²			擦伤总面积	≤300	0	合格
10		mm			划伤总长度	≤100	0	合格
11		(处)			擦伤和划伤处数	≤3	0	合格

广东省宝通质量检测有限公司

报告编号: **CBT3051563688**

第 5 页 共 7 页

序号	检测项目			单位符号	标准要求		检测结果	单判项定
12	尺寸	门及框扇装配尺寸偏差	门宽度构造内侧尺寸	mm	± 1.5		0.0	合格
/			门高度构造内侧尺寸	mm	± 2.0		/	/
13			门宽度构造内侧尺寸对边尺寸之差	mm	≤ 2.0		0.0	合格
/			门高度构造内侧尺寸对边尺寸之差	mm	≤ 2.5		/	/
/			对角线尺寸差	mm	≤ 2.5		/	/
/			门框与扇搭接宽度	mm	± 2.0		/	/
/			框杆件接缝高低差	mm	相同截面型材	≤ 0.3	/	/
/					不同截面型材	≤ 0.5	/	/
14			扇杆件接缝高低差	mm	相同截面型材	≤ 0.3	0.1	合格
/					不同截面型材	≤ 0.5	/	/
/			框杆件装配间隙	mm	≤ 0.3		/	/
15			扇杆件装配间隙	mm	≤ 0.3		<0.1	合格

广东省宝通质量检测有限公司

报告编号: CBT3051563688

第 6 页 共 7 页

序号	检测项目	单位符号	标准要求	检测结果	单判项定
16	装配质量	——	门框、扇杆件连接牢固，装配间隙应进行有效的密封，紧固件就位平正，并进行密封处理。	符合	合格
			门附件安装牢固，开启扇五金配件操控灵活，启闭无卡滞	符合	合格
			门开启锁固五金配件安装位置正确，锁闭状态应符合设计要求。	符合	合格
17	构造	——	门框扇杆件间的连接构造应牢固可靠，人接触的部位应平整，外露的孔洞及边缘尖角宜进行封堵包饰。	符合	合格
			应根据门的功能和设计使用要求设置童锁、防坠落、防夹手、防雷等安全性装置。	/	/
			门附件、五金配件的安装连接构造应具有更换和维修的便利性，	符合	合格
			门下框不宜开设贯通型安装孔。开设贯通型安装孔的窗下框应采取有效的防水密封构造。	/	/
			隐框构造的玻璃下端应设置不少于两个铝合金或不锈钢托条，托条和玻璃面板支承构件之间应可靠连接，托条与玻璃之间应设置柔性垫片。托条截面应通过计算确定，并应能承受该分格玻璃的重力荷载设计值。中空玻璃的托条应能托至外片玻璃。	/	/
			不同金属材料接触面应采取防止双金属腐蚀的措施。	符合	合格

广东省宝通质量检测有限公司

报告编号: CBT3051563688

第 7 页 共 7 页

序号	检测项目				单位 符号	标准要求						检测 结果	单判 项定		
18	启闭力	活动扇操作力N			(级)	1	2	3	4	5	6	20(5级)	合格		
					N	$150 \geq F_h > 100$	$100 \geq F_h > 75$	$75 \geq F_h > 50$	$50 \geq F_h > 25$	$25 \geq F_h > 10$	$F_h \leq 10$				
		锁闭装置操作力	手操作	最大力N	N	$150 \geq F_{a1} > 100$	$100 \geq F_{a1} > 75$	$75 \geq F_{a1} > 50$	$50 \geq F_{a1} > 25$	$25 \geq F_{a1} > 10$	$F_{a1} \leq 10$	/			
				最大力矩N.m	Nm	$15 \geq M_{a1} > 10$	$10 \geq M_{a1} > 7.5$	$7.5 \geq M_{a1} > 5$	$5 \geq M_{a1} > 2.5$	$2.5 \geq M_{a1} > 1$	$M_{a1} \leq 1$	/			
			手指操作	最大力N	N	$30 \geq F_{a2} > 20$	$20 \geq F_{a2} > 15$	$15 \geq F_{a2} > 10$	$10 \geq F_{a2} > 6$	$6 \geq F_{a2} > 4$	$F_{a2} \leq 4$	/			
				最大力矩N.m	Nm	$7.5 \geq M_{a2} > 5$	$5 \geq M_{a2} > 4$	$4 \geq M_{a2} > 2.5$	$2.5 \geq M_{a2} > 1.5$	$1.5 \geq M_{a2} > 1$	$M_{a2} \leq 1$	/			
		定级			—	分别定级后以最低分级定为启闭力分级。						5级			
		19	耐软重物撞击性能			—	分级	1	2	3	4	5		6	3级
mm	100						200	300	450	700	950	室内侧方向: 符合			
门扇薄弱部位在性能分级指标值高度下落的砂袋撞击后, 门应保持正常启闭功能, 玻璃(或其他面板)不应脱落, 除钢化玻璃外, 不应有玻璃破坏。							室外侧方向: 符合								
20							抗对角线变形性能	—	推拉门活动扇在其一端角部卡阻情况下, 其开启部位在启、闭方向上承受200N作用力后, 扇对角线残余变形量不应大于5mm, 且保持正常启闭功能。						残余变形量: 1.0mm能正常启闭。
21	反复启闭耐久性			—	反复启闭10万次, 试验后不发生影响正常启闭使用的变形、故障和损坏。						符合	合格			

注: 适用时填写, 不适用时划 “/”

-----正文结束-----